

OGGETTO: obblighi di pubblicazione della situazione reddituale e patrimoniale ai sensi dell'articolo 14 del decreto legislativo numero 33 del 14 marzo 2013 come rinnovato dall'articolo 13 del decreto legislativo 25 maggio 2016 numero 97.

Il/la sottoscritto/a ORNELLA VALENTINI,
 nato/a a URBINO, Provincia di PESARO
 il 26.03.1962, nominato con decreto sindacale n. 2
 del 29/02/2016 Responsabile del Settore ECONOMICO FINANZIARIO presso
 il Comune di Urbino,

consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti (art. 76 del D.P.R. 28/12/2000 n. 445) sotto la propria personale responsabilità,

DICHIARA

ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012 e del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33:

(barrare una delle due opzioni seguenti)

1)

che i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi percepiti, sono i seguenti:

ENTE (denominazione e sede)	Carica ricoperta	Compenso percepito
1		
2		
3		
4		
5		

oppure

di non essere titolare di altre cariche presso enti pubblici o privati.

2)

che gli incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica e con l'indicazione dei compensi spettanti, sono di seguito riportati:

INCARICO	Compenso spettante

oppure

di non essere titolare di altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

- si impegna a comunicare, fino alla cessazione del mandato, eventuali variazioni e ad aggiornare i compensi di cui alla presente dichiarazione utilizzando lo schema del presente modello.

13/12/2016

F.to Rag. Ornella Valentini